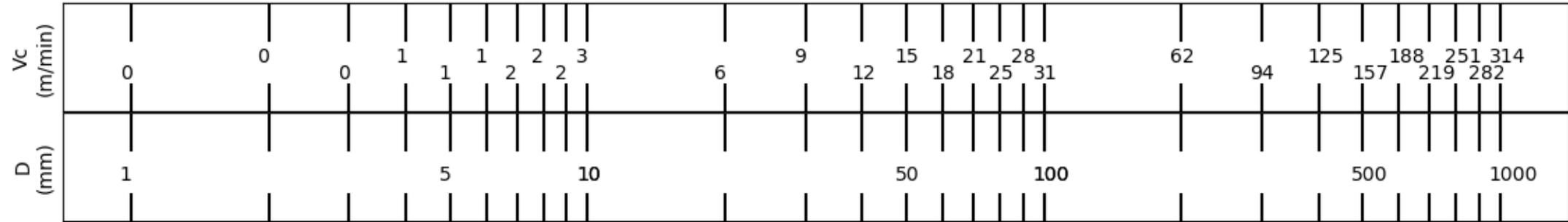
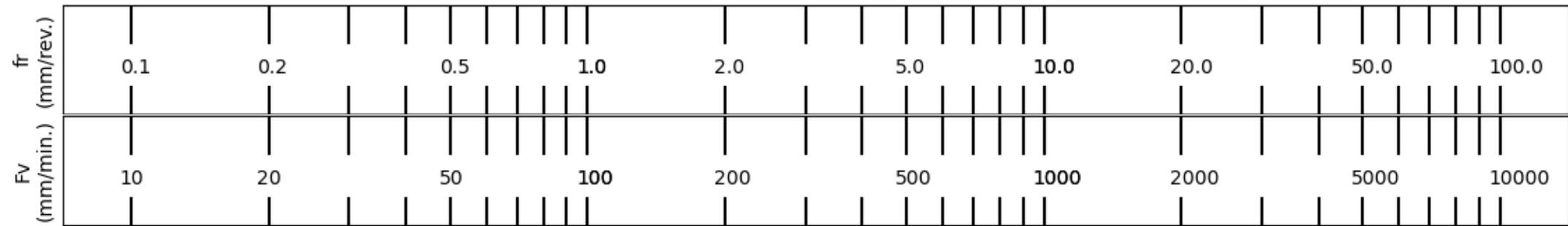


切削条件計算尺

切削速度, 工具径, 回転数, 1回転当たりの送り量, 送り速度



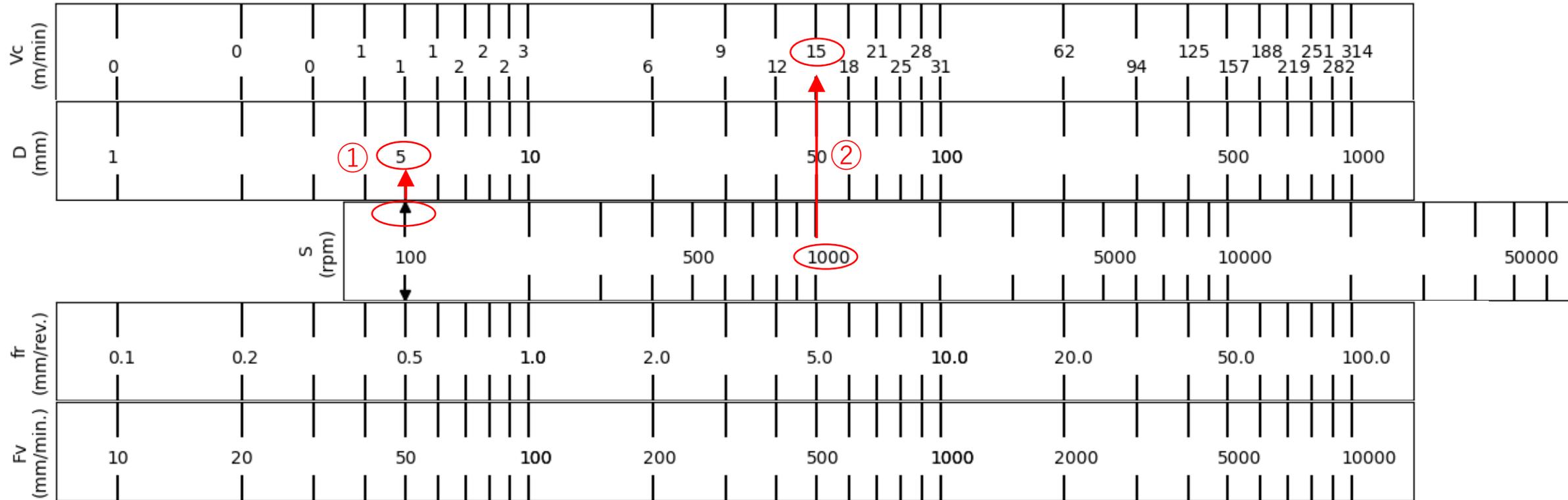
ここに回転数Sの図を当てて左右にずらして使う



* 回転数Sの図は枠線に沿って切り取る

切削条件計算尺の使い方

切削速度，工具径，回転数，1回転当たりの送り量，送り速度



工具径D : $\Phi 5$ ，回転数S : 1000 rpm → 切削速度Vc : 15 m/min

読み取る順序を変えれば，逆算にも使用可能

切削速度Vc : 15 m/min，回転数S : 1000 rpm → 工具径D : $\Phi 5$